

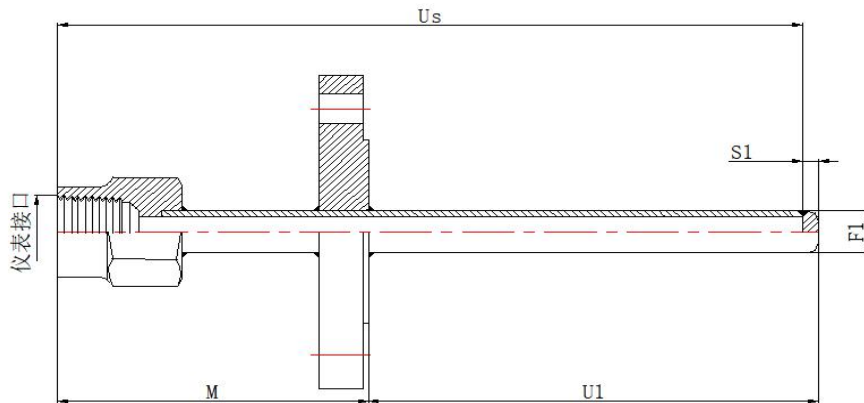


赛新法兰装配型护套选型手册

Version:20201108

* TWFA为法兰连接, 钢管焊接型护套 (Thermowell Flange Assemble style)

* 护套孔深为: $U_s = M + U_1 - S_1$



选型代码

型号	-	法兰材质	-	法兰标准	-	公称直径 DN	-	公称压力 PN	-	法兰密封面	-	仪表接口(母螺纹)	-	钢管材质	-	钢管尺寸(F1)	-	护套插深 U1	-	孔深 Us	-	证书	-	测试报告要求
TWFA	-	P - 304 SS 默认 R - 316SS XX - 其他材质咨询厂家	-	AM - ASME B16.5 (2013) EN - EN 1092-1 (2013) HA - HG 20615 (2009 英制) HE - HG 20592 (2009 公制)	-	1" - 1 inch 1.5" - 1 1/2 inch 2" - 2 inch DN15 DN25 DN40 DN50	-	CL150 CL300 CL600 PN10 PN40	-	RF - 默认 FF RTJ B - EN Form B1	-	A - 1/2NPT, 默认 C - M20X1.5 D - M27X2 E - G 1/2B	-	P - 304 SS 默认 R - 316SS XX - 其他材质咨询厂家	-	12 - 12X1.5mm 钢管, 适用于8mm及以下直径探头, 默认 10 - 10X1mm适用于6mm及以下直径探头 16 - 16X3mm钢管, 适用于8mm及以下直径探头 XX - 其他尺寸咨询厂家	-	80 - 默认颈部高度80mm XX - 其他尺寸咨询厂家	-	XXXX mm $U_s = M + U_1 - S_1$	-	NC - 无证书 MC - 原材料材质证书	-	NR: 无测试 默认 PMI: PMI 报告 LPI: LPI 报告 XR - X-ray 射线探伤报告 EHT - 外部水压测试报告 IHT - 内部水压测试报告

钢管直径(F1) mm	底部厚度(S1) mm
OD 10, WT 1	1
OD 12, WT 1.5	2
OD 16, WT 3.0	5

选型范例:
选型代码:

TWFA-R-AM-1"-CL300-RF-A-P-12-80-0500-0578-NC-NR



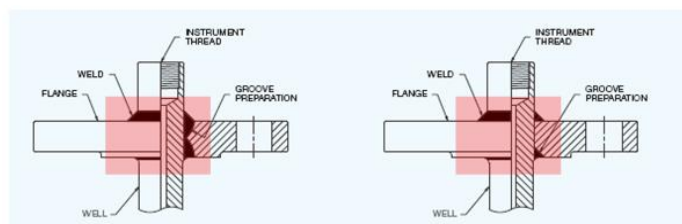
SENSERING

赛新法兰型整钻护套选型手册

Version: 20201108

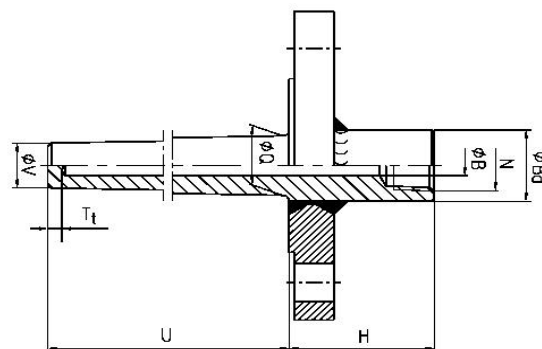
* TWFF 和 TWFP 是法兰型整钻全渗透和半渗透焊接护套

* 护套孔深为: $U_s = H + U - 7\text{mm}$



TWFF

TWFP



选型代码

法兰焊接 TWFP - 半渗透焊接 默认 TWFF - 全渗透焊接	护套材质 RL - 316L 默认 P - 304SS J - Inconel 600 C - GH3039 S - 321 L - Monel 400 U - Duplex 2205 Ti - Titanium Ta - Tantalum Sleeve X - 其他材料咨询厂家	法兰标准 AM - ASME B16.5 (2013) 默认 EN - EN 1092-1 (2013) HA - HG 20615 (2009 英制) HE - HG 20592 (2009 公制)	公称直径 DN 1" - 1 inch 1.5" - 1 1/2 inch 2" - 2 inch DN15 DN25 DN40 DN50	公称压力 PN CL150 CL300 CL600 CL900 CL1500 PN10 PN40 PN63 PN100	法兰密封面 RF - 默认 FF RTJ B - EN Form B1	仪表接口 A - 1/2NPT, 默认 E - M20X1.5 F - M27X2 G - G 1/2B	内孔径 66 - 6.6mm, 用于6.35mm 及以下直径的探头, 默认 85 - 8.5mm, 用于8mm 及以下直径的探头 XX - 其他尺寸咨询厂家	颈部高度(H) 57 - 57mm (PN < CL900 或 PN10~PN100), 默认 83 - 83mm (PN ≥ CL900)	根部直径(Q) 25 - 25mm 默认 22 - 22mm 仅当DN=25 或1"时, 默认 XX - XXmm	端部直径(Q) 19 - 19mm 默认 16 - 16mm 仅当DN=25 或1"时, 默认 XX - XXmm	护套插深 U XXXX mm (必须是5mm的倍数)	孔深Us XXXX mm $U_s = H + U - 7\text{mm}$	材质证书 NC - 无证书, 默认 MC - 原材料材质证书	测试报告要求 NR: 无测试 默认 PMI: PMI 报告 LPI: LPI 报告 XR - X-ray 射线探伤报告 IHT - 内部水压测试报告 EHT - 外部水压测试报告
---	--	--	--	--	---	--	---	---	--	--	-------------------------------	---	--------------------------------------	---

选型范例:

选型代码:

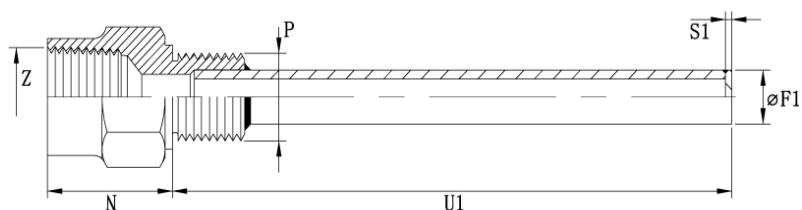
TWFF-RL-AM-1.5"-CL150-RF-A-66-57-25-19-0250-0300-NC-NR

赛新螺纹装配型护套选型手册

Version: 20220110

*TWTA为螺纹连接，使用钢管焊接的装配型护套

* 护套孔深为: $U_s = N + U_1 - S_1$



直螺纹



锥螺纹

选型代码

孔深 U_s
XXXX mm
 $U_s = N + U_1 - S_1$

护套插深 U_1
XXXX mm, 必须为5mm的倍数

颈部高度(N)
38 - 默认(锥螺纹), mm
28 - 直螺纹, mm
X - 其他 (必须大于默认值)

钢管尺寸(F1)
10 - 10X1mm适用于6mm及以下直径探头, 默认
12 - 12X1.5mm 钢管, 适用于8mm及以下直径探头
16 - 16X3mm 钢管, 适用于8mm及以下直径探头

仪表接口 Z (母螺纹)
A - 1/2NPT, 默认 (N=38)
C - M20X1.5 (N=28)
D - M27X2 (N=28)
E - G 1/2B (N=28)
F - 3/4NPT (N=38)
G - G 3/4 (N=28)

护套材质
P - 304 默认
R - 316
X - 其他

过程连接 P
A - 1/2NPT, 默认
C - M20X1.5
D - M27X2
E - G 1/2B
X - 其他

型号
TWTA



钢管直径(F1) mm	底部厚度(S1) mm
OD 10, WT 1	2
OD 12, WT 1.5	3
OD 16, WT 3.0	5

备注: 如是直螺纹 (比如M螺纹或G螺纹), 插深从螺纹根部算起
如是锥螺纹 (比如NPT螺纹或者R螺纹), 插深从螺纹中间算起

选型范例:

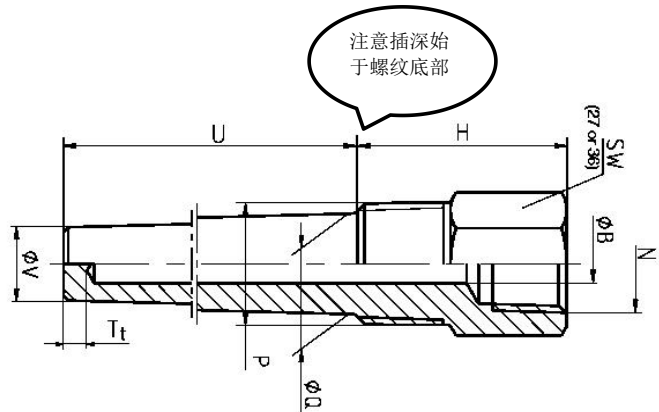
选型代码: TWTA-C-R-A-10-28-0250-0277

赛新螺纹型整钻护套选型手册

Version: 20201108

* TWTB为螺纹型整钻护套

* 护套孔深为: $U_s = H + U - 7\text{mm}$



选型代码

□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□		
↑		↑		↑		↑		↑		↑		↑		↑		↑		↑		
型号 TWTB		过程连接 P A - 1/2NPT, 默认 B - 3/4 NPT C - M20X1.5 D - M27X2 E - G 1/2B J - 1" NPT X-其他		护套材质 RL - 316L (默认) P - 304SS J - Inconel 600 C - GH3039 S - 321 L - Monel 400 U - Duplex 2205 Ti - Titanium X - others		仪表接口 N A - 1/2NPT, 默认 C - M20X1.5 D - M27X2 E - G 1/2B		内孔径 66 - 6.6mm, 用于6.35mm 直径及以下的探头, 默认 85 - 8.5mm, 用于8mm直径及以下的探头		根部直径(Q) XX - XXmm (见下表) XX - XXmm 可选, 需要小于默认根部直径		端部直径(Q) XX - XXmm (见下表) XX - XXmm 可选, 小于等于端部直径		护套插深 U XXXX - XXXX mm 为5mm的倍数		孔深Us XXXX - XXXX mm $U_s = H + U - 7\text{mm}$		证书 NC - 无证书 MC - 原材料材质证书		测试报告要求 NR: 无测试 默认 PMI: PMI 报告 XR - X-ray 射线探伤报告 IHT - 内部水压测试报告

过程连接(P)	仪表接口(N)	根部直径(Q)	端部直径(V)	棒材SW	颈部高度H
1/2NPT, G1/2	1/2NPT, G1/2, M20	16	13	27	45
M20X1.5		16	13	27	45
3/4NPT		22	16	27	45
M27X2		22	16	32	45
1" NPT		27	19	36	45
1/2NPT, G1/2	M27X2	16	13	32	45
M20X1.5		16	13	32	45
3/4NPT		22	16	32	45
M27X2		22	16	32	45
1" NPT		27	19	36	45

选型范例:

选型代码: TWTB-D-RL-A-66-45-22-16-0250-0288-NC-NR



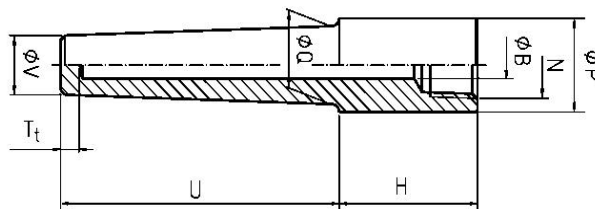
SENSERING

赛新焊接型整钻护套选型手册

Version: 20201108

* TWWB为焊接型整钻护套 (Thermowell Welding Barstock)

* 护套孔深为: $A = H + U - 7\text{mm}$



选型代码:

	-		-		-		-		-		-		-		-		-			
型号 TWWB		焊接直径 (P) A - 26.7mm 默认 B - 33.6mm C - 48.3mm XX - XXmm (必须小于等于49mm)		护套材质 RL - 316L (默认) P - 304SS J - Inconel 600 C - GH3039 S - 321 L - Monel 400 U - Duplex 2205 Ti - Titanium X - others		仪表接口 N A - 1/2NPT, 默认 E - M20X1.5 F - M27X2 G - G 1/2B		内孔径 (B) 66 - 6.6mm, 用于6.35 mm 或以下直径的探头, 默认 85 - 8.5mm, 用于8mm直径的探头		根部直径 (Q) XX - XXmm (默认值见下表) XX - XXmm 可选, 小于默认值		颈部高度 (H) 45 - 45mm 高度, 默认 XXX - 高度, mm, 必须大于45mm, 5mm的倍数		端部直径 (Q) XX - XXmm (默认值见下表) XX - XXmm 可选, 小于默认值		护套插深 U XXXX mm, 必须为5mm的倍数		孔深Us XXXX mm Us = H + U - 7mm		证书 NC - 无证书 MC - 原材料材质证书
																		测试报告要求 NR: 无测试 默认 PMI: PMI 报告 XR - X-ray 射线探伤报告 IHT - 内部水压测试报告		

过程连接(P)	仪表接口(N)	根部直径(Q)	端部直径(V)	圆棒	颈部高度H
26.7	1/2NPT, G1/2, M20	19	16	27	45
33.6	1/2NPT, G1/2, M20	25	19	36	45
48.3	1/2NPT, G1/2, M20	38	19	50	45

选型范例:

选型代码:

TWWB-A-RL-A-66-45-19-16-0200-0238-NC-IHT